PX8080MB

Sistema de Inspección Móvil de Rayos X

El Sistema de Inspección PROXCAN SYSTEM™ PX8080MB representa una nueva generación de equipos de inspección Móvil por rayos X de doble energía y vista, diseñado para ofrecer un control más eficiente y confiable de equipajes voluminosos y cargas de tamaño medio.

Este modelo incorpora una arquitectura de visión dual, que muestra las imágenes de cada perspectiva en pantallas independientes, permitiendo una identificación más rápida, precisa y segura de objetos prohibidos o materiales ilícitos ocultos dentro de los bultos inspeccionados.

Su diseño ergonómico y moderno proporciona una experiencia de operación cómoda y profesional, optimizando la productividad del personal de seguridad. Gracias a sus dimensiones de túnel especialmente diseñadas para el manejo de paquetes y equipajes de gran volumen, el PX8080MB resulta ideal para la inspección en aeropuertos, aduanas, estaciones, fronteras, puertos marítimos y recintos de gran afluencia.

El sistema combina alta contabilidad, facilidad de uso y un nivel de seguridad operativo sobresaliente, garantizando imágenes de excelente calidad y una avanzada clasificación de materiales. Además, puede integrarse con funciones opcionales de detección automática de explosivos y estupefacientes, reforzando su eficacia en aplicaciones de seguridad crítica.

Características técnicas

- Tecnología de última generación que ofrece una calidad de imagen superior, con capacidad para distinguir hilos de hasta 0.08 mm y una penetración en acero de hasta 38.85 mm.
- La emisión de radiación alrededor del equipo se mantiene cercana a los niveles de fondo natural, cumpliendo plenamente con las normas internacionales de seguridad radiológica y protección sanitaria.
- Sistema automático de detección y alerta para identificar posibles explosivos y sustancias prohibidas.
- La función TIP (Threat Image Projection) permite evaluar el desempeño del operador e implementar programas de entrenamiento de forma práctica y continua.
- Compatible con funciones de zoom escalonado, continuo y localizado, lo que facilita ampliar zonas específicas de la imagen de manera rápida y precisa.
- Las imágenes pueden guardarse en formatos estándar como BMP, JPG y GIF, y transferirse fácilmente mediante dispositivos de almacenamiento USB.
- Cabina de operación diseñada para brindar comodidad y ergonomía, equipada con sistema CCTV, intercomunicación, aire acondicionado y otros componentes funcionales.
- Integración con generador eléctrico a bordo, permitiendo alternar sin dificultad entre la alimentación de corriente externa y la autónoma.
- Diseño modular con sistemas internos de diagnóstico que optimizan las tareas de mantenimiento y reducen los tiempos de inactividad.

Características generales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Dimensiones del túnel	900mm (W) x 808mm (H)
Velocidad del transportador	0.20m/s
Altura del transportador	Aprox. 880mm
Carga máxima	200 kg
Resolución del cable	38AWG (cable metálico de 0.1mm)
Penetración de acero	38.85 mm
Monitor	Monitor LCD a color de 17"/alta resolución de 1280 x 1024

GENERADOR X-RAY	
Voltaje del ánodo	160kV (ajustable)
Ciclo de enfriamiento/trabajo	Baño de aceite sellado / 100%

SISTEMA DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES	
Mejoras de imagen	Color/BW, negativo, alta/baja penetración, mejora general, discriminación orgánica/inorgánica, multiabsorción y mejora de material sospechoso, etc.
ROI y Zoom	Regiones de zoom de imágenes seleccionables, ampliación de 1 a 32. Veces.
Recuperación de imágenes	Imágenes anteriores recuperables
Capacidad de almacenamiento de datos	Hasta 50,000 imágenes

SALUD Y SEGURIDAD	
Dosis de rayos X por inspección.	Menos de 3μSv
Fuga de rayos X	Menos de 1μSv/hr (5cm de la carcasa), cumple con todas las normas internacionales publicadas estándares internacionales
Seguridad de Rayos X	Garantizando para película de alta velocidad hasta ASA/ISO 1600 (33DIN)

FUNCIÓN DEL SISTEMA
Visualización de fecha/hora, Contador de equipaje, Registro de operaciones, Gestión de usuarios, Temporizadores de encendido del sistema/encendido de rayos X, Encendido auto prueba, Función de diagnóstico integrada, Entrenamiento en reconocimiento de imágenes.

OPCIONES
Alerta de áreas de alta densidad, Detección de explosivo/drogas, Proyección de imágenes de amenaza, Visera solar, Luz de alarma, CCTV sistema, Sistema de transmisión.

ENTORNO DE FUNCIONAMIENTO	
Fuente de alimentación	Red eléctrica urban/Generador integrado 220VAC/110VAC,(-15% ~+10%); 50Hz/60Hz, ±3Hz
Temperatura/humedad de funcionamiento	0℃～+40℃ / 5%～95% （sin - condensación）
Temperatura/humedad de almacenamiento	-40℃～+60℃ / 5%～95% （sin - condensación）

INFORMACIÓN DE CHASSIS	
Estándar del Vehículo	Mercedes-Benz Sprinter Van 515 CDI
Motor	Diésel
Dimensiones/Peso	6945 (largo) mm×1993(ancho) mm×3100 (alto) mm (incluido el aire acondionado) / 5000kg
Norma de emisiones	Europa III / Europa IV / EUROPA V (opcional según la política local de comercialización de chasis de vehículos Mercedes- Benz 515CDI)

PROXCAN SYSTEM